

فالنظام EXSYS يعتبر هذا النظام من أوسع الأنظمة الخبيرة، ويحتوي قابليات واسعة ودوال عديدة كما أن نتائجه يمكن أن تعطى بأكثر من صيغة واحدة منها الصيغة الإحصائية. أما نظام LEONARDO ففيه بعض التحديدات العملية رغم أن له قابليات متعددة. وقد تم استخدام نظام VP-EXPERT في عدد من التطبيقات التي سنمر عليها في هذا البحث .

٣- التطبيقات الصناعية للأنظمة الخبيرة:

شهدت السنوات القليلة الماضية إستعمالات متزايدة للأنظمة الخبيرة في الصناعة، فالميزة التي تميز الأنظمة الخبيرة بتجميعها لخبرات خبراء من البشر في حقل معين، ثم إستثمارها في عدد من الحقول الصناعية منها حقول التصميم والصيانة والتشغيل فالمعروف أن التصميم الصناعي والهندسي بشكل عام يتبع قواعد وخطوات منطقية متعاقبة وفق مخطط إنسيابي Flow chart معين، ومن ضمن هذا المخطط يمكن للمصمم التحرك واستعمال قابليته التطويرية وحذقه في إنتاج تصميم جيد وفق معايير معروفة ومتفق عليها. لذلك فإن الأنظمة يمكن أن تجمع خبرات عدد من الخبراء المتمرسين وفق المعطيات المدخلة والمواصفات المطلوبة للمنتج.

أما حقل الصيانة والتصليح فإن أهم عقبة تواجه فريق الصيانة والتصليح هي تشخيص العطل بشكل دقيق ثم يلي ذلك اتباع الإرشادات الصحيحة أثناء عملية التصليح. إن الأنظمة الخبيرة هنا يمكنها أيضاً أن تقوم بالعمل بشكل متميز إذا ما زودت بالمعلومات والخبرة اللازمة للقيام بهذه المهام.

أما التشغيل فيتم للمشاريع الصناعية والمحطات الضخمة من قبل مشغلين مدربين، وتكون مهمة هؤلاء المشغلين ذات دقة بالغة وخطيرة في كثير من الأحيان، لما يترتب على الإجراءات التي يقومون بها من عواقب، فهي تحتاج الى دقة ملاحظة وسرعة إجراء وخبرة ودراية بعواقب ما يتخذونه من إجراءات.

لقد سهلت التصاميم الحديثة للمشاريع الصناعية ودخول التشغيل الآلي Automation فيها مهام المشغلين الا أنها زادت من تركيز قيادة وتشغيل هذه المشاريع، فبدل أن كان هناك عدد كبير من المشغلين موزعين في أماكن عديدة، أصبح هناك واحد أو عدد قليل جداً من المشغلين في قاعة تحكم مركزية يقوم بإدارتها هؤلاء المشغلون ذوي الخبرة والأهمية. إن الكثير من المشاريع الصناعية يعمل لمدة ٢٤ ساعة يومياً، ولذلك لا مناص من أن يتناوب على تشغيلها عدد من المشغلين ذوي الخبرات المتباينة. وهذه الخبرات لا تكتسب بالمحاضرات والأمثلة، بل بالخبرة العملية وما يصادفه المشغل أثناء عمله من حالات طارئة. إن كل ذلك جعل من

إمكانية استعمال الأنظمة الحرة لكي تكون مساعداً سريعاً ومسانداً للمتعامل الذي يقوم بإدارة والتدخل مثل هذه المشاريع أولاً من حيث المبدأ. لقد بدأت بالظهور كذلك بعض الأنظمة الحرة التي تعمل ذاتياً في العملية التشغيلية ON-LINE إلا أن مثل هذه الأنظمة لا زالت تستخدم بحدس، وتوكل على قطع العمليات التي يجري التأكد منها بما لا يقبل الشك. أما الخطوات الخطيرة والحاسمة فلا تزال في يد المشغلين من البشر.

هذا وهناك تطبيقات صناعية أخرى عديدة للأنظمة الحرة كأعمال التحكم والتطبيقات الإدارية وغيرها.

وسأرى على بعض الأمثلة عن أنظمة حرة لم تصممها في الجامعة الأردنية باستعمال

VP-EXPERT

١-٤- أنظمة على أنظمة حرة:

١-٤-١ نظام حرة لإصلاح المحركات الكهربائية:

تم إعداد نظام حرة لإصلاح المحركات الكهربائية بأنواعها (تيار مستمر، تيار متناوب، محركات حثية، محركات تزامنية، طور واحد وثلاثة أطوار).

يقوم النظام مبدئياً بتحديد نوع المحرك من خلال بعض المواصفات الظاهرية له، وبعد أن يعرف على نوع المحرك يقوم باستقصاء المعطل من خلال خطوات متعاقبة تعتمد على نوع المحرك، فإذا لم يكن نوع المحرك معروفاً يقوم البرنامج بخطوات متعاقبة لتساعد في تحديده. فمثلاً إن كان المحرك معروفاً بأنه يعمل بالتيار المستمر (d.c) إلا أنه من غير المعروف هل هو محرك تولي seies أو تولي shunt أو مركب compound بنوعه، فيجري شرح كل نوع من الأنواع مع الرسوم التوضيحية لكي يستطيع المستخدم الفني في تحديد نوع المحرك، ومن ثم يطلب قراءة لوحة المحرك name plate بما فيها من معلومات تتعلق بالقولانية والتيار والقسورة الحصالية والتزدد (في حالة التيار المتناوب) والسرعة. يجري بعد ذلك إعطاء خيارات لتحديد طبيعة المعطل، مثلاً - عدم الدوران، الدوران بطء، أو الدوران بسرعة عالية جداً، وجود ضوضاء، وجود دخان أو وجود شرارة وغيرها.

في كل حالة من الحالات يجري الطلب بعض الإجراءات مثل إحراء فحص من معشوق أو تنقل بعض الأمور. ويتم إعابة معظم هذه الإجراءات بنعم أو لا أو إختيار واحد من عدة من الخيارات المعروضة.

وبعد إجراء هذه الإجراءات يتم التوصل إلى الخيار الذي يشوبه أقل العطل بأعلى درجة من التوقع.

ورغم هذا وتوسع المعلومات التي زود بها هذا النظام منذ لم الأحدث بنظر الإختصار احتمال إضافة حزمة جديدة له وذلك من خلال إجراء تجريب على قاعدة سبل وأن أدخلت أو من خلال إضافة قواعد جديدة سواء كانت تتعلق بعطل جديد - بحسب حسابها في البرنامج أو تتعلق بحرك من نوع جديد - يتم إدخاله إلى النظام.

2-2 نظام خبر التحكم في حطة إنتاج الإسمنت:

يتولى هذا النظام بإعطاء الخبرة للتحكم في حطة إنتاج الإسمنت (المعلمون مع معمل الإسمنت في النجف) وقد تم تزويد النظام بمعلومات فيها بعض الخصوصية عن الخط المذكور لأن هذا نظام عام يصلح لكل معمل الإسمنت ليس بالأمر السهل. وقد تكون هذا النظام من عند كثير من القواعد تتعلق بالحالات الطارئة مثل القطاع القوة الكهربائية وتسرب المواد من القوابل الخالية وعدم استعمال الشحنة وزيادة الدخان للتسرب من الشاحن ووجود منطقة سوداء في الشحنة وتوقف الشحنة وحبثوت اختراقات في الطواحين وتغير الضغط في نهاية الفرن ودرجة حرارة جسم الفرن ودرجة حرارة العزلات الخارجية وتغير التيلو للمحرك الرئيسي للفرن وقراءات غاز أول أكسيد الكربون وعامل الجو الرطب ووضع مراوح التبريد وغيرها ذلك.

إن النظام الجيد يقوم بالأخذ بنظر الإختصار كل الأمور التي ذكرت أعلاه وغيرها وبعض التشغيل الإرشادات عند حدوث أي من الأعطال المتعلقة بذلك ويرتده إلى فحوى العطل، ومن ثم ما يجب أن يقوم به.

رغم أن الخطوط التي يقوم بها التشغيل يمكن حصرها بمخطط إسيابي إختياري إلا أن تشغيل خط الإسمنت يحتاج في تحديد بعض القرارات إلى حس التشغيل واستعداده لخونه وحركته عند بعض الحالات. ومثل هذه الأمور لا يمكن برمجتها بالطرق الإختيائية نظراً لأن الحاسة الإلكترونية تتخذ قرارات حدية (مثلاً عندما ترتفع درجة الحرارة فوق ١٢٠٠ فإن الإجراء يتخذ حسر ولو كان لإقناع درجة الحرارة بمقدار واحد بالألف من الدرجة). أما التشغيل ذي الخطوة فإنه قد يحس أن ارتفاع درجة الحرارة فوق ١٢٠٠ مثلاً، مع وجود مستويات أخرى، قد يشوبه أن الوضع طبيعي ولا داعي لإعتاد تلك الإجراء.

لقد تطور مؤخراً حقل جديد من الرياضيات التطبيقية يدعى الشطب المشوش FUZZY Logic بحيث يمكن أن يتقبل هذا الشطب عبارات عامة مثل (عالي، متوسط، وأصغر، قليل،

ضعيف، حار، ... الخ) ويعطى هذه المقام علاقات غير محددة (متملاً حرارة عالية، قد تعني 30 درجة في الشتاء، ولكنها تعني 15 درجة في الصيف) وباستخدام هذه العلاقات يمكن برمجة منطق بالنظام الخبير هذا لكي يتخذ إجراءات صحيحة تتعلق باستقرار مواضع المواد الأولية في الخط الإنتاجي بحيث يعتمد الإجراء الناتج على تيار الطاحونة وعلى الإحتزاز بنفس الوقت. وهكذا يمكن إدخال مفهوم جديد للتحكم في الخط. هذا وقد تم جمع ما أمكن من المعلومات من المشغلين قدر ما سمحت الظروف بذلك.

4-3 نظام خبر للتحكم في تشغيل محطة توليد الطاقة الكهربائية:

تم بناء نظام خبر للتحكم في تشغيل محطة توليد طاقة كهربائية (محطة الحسين الحرارية في الزرقاء) وذلك لمساعدة مشغل المحطة في عمله. فقد تم جمع المعلومات الأساسية من مشغلي المحطة ومن مواصفات المحطة ومطويعاتها. إن النظام يحتوي على جزئين، الجزء الأول يتعلق بالإستغال في الوضع الطبيعي، والجزء الثاني يتعلق بحالات العطل Tripalarm. إن الإستغال في الوضع الطبيعي يتعلق بتشغيل وحدة وتبعية الخطوات اللازمة لحسن إجراء عملية التشغيل Start Up. كما يتعلق بترقية الوضع الإعتيادي وكذلك بعملية الإيقاف Shutdown. لقد تم تصميم واجهة لكل واحدة من هذه الحالات الثلاثة بخطوات تتوافق قدر الإمكان مع ما يتم فعله في المحطة من إجراءات وفق مواصفاتها الفعلية. أما واجهات الأعطال فتتعلق بالإشارات الإعتيادية Normal Alarm وإشارات التوقعات Triplarm وقد تم إدخال أكثر من سبعين نوعاً من الإشارات وواجهات تتشابه مع الواجهات الملاحظة في المحطة فعلاً. إن مثل هذا النظام رغم أنه مفيد جداً للإستعانة به فعلاً أثناء تشغيل المحطة، إلا أنه كذلك مفيد جداً لعملية تدريب المشغلين الجدد بدون حطورة أو تكاليف عالية.

5- الخلاصة والإستنتاجات:

تتميز الأنظمة الخبيرة على قابليات كاملة هائلة للمساعدة في التطبيقات الصناعية خاصة في قطر نام كالأردن وذلك لسرعة الخيرات البشرية في حقول متخصصة دقيقة. لذلك فإن إستغلال قابليات هذه الأنظمة وتزويدها بالخرات الكافية من الخبراء المتوفرين، وبناء قواعد خبرة لتطبيقات صناعية معينة يمكن أن تقدم الصناعة المحلية مساعدة كبيرة.

لقد تم في هذا البحث إعطاء ثلاثة أمثلة عن تطبيقات محلية يمكن أن تكون بداية للمزيد من التطبيقات المفيدة، كما أنها يمكن أن تكون نواة لتعاون مثمر بين الجامعة والصناعة.

المصادر:

1. M.Z.Khedher, Expert System for Training of Power Plant Operators, International Conference on Electrical and Electronic Engineering , USTO , Oct 1-3, 1994 Orhan , Algiers
2. M.Z.Khedher , Expert System Dispatch Aid , International Conference on Computer and Information System , July 30 - Aug 1, 1994 , Higher Council of Science and Technology